



SlimLine 系列模块化装车台

达基国际的Slimline系列底装式装车模块包含了所有的必要的设备，能为您的底装操作提供一种安全、精确和经济实用的解决方案。

Slimline系列装车油台采用一种独特的T形支架结构设计，这是根据客户希望高效利用空间的需要开发出来的。这对于那些从上装系统转变为底装系统的情况尤为重要。这种自支撑式的装车模块宽度仅为1600毫米，由两个独立的部分构成 - Slimline计量模块和Slimline底装转换模块。每个模块都可以拥有最多6只装车鹤管以及底装所需要的所有其他水力和电气配套部件。

此外，这些模块还可以作为计量模块来供货，自带全部的电缆并已经过测试，可以安装在原来不带计量系统的老的上装油台上。出口管连接到已有的装车鹤管上或管道上，供油管则连接到其入口管上。

该模块内好包括一套装在一个安装框架上的控制系统，是预先布好缆线的。这个安装框架可以安装在已有的上装站台操作平台上，并与新的计量模块连通。经这样改造后，您就拥有了一套带有计量和控制系统的上装式装车台。

如果以后的某一天，您下决心要全部转换成纯粹的底装式发油站台，那么只需要把控制模块从操作平台上拆除，撤掉那个平台，再购买一套Slimline底装式装车转换模块连接到出口上即可。

控制模块将安装在底装模块上，如图所示。这样从上装式装车系统改变成底装式系统就可以在最短的停运时间内完成，并且样样物有所值，不留遗憾。

我们十分理解尽量为客户降低总的费用负担是一个很重要的利益驱动要素。Slimline系列装车模块被有意地设计为便于维护和检修的结构，允许您的检修队伍快速、安全、清楚地到达每个部件，这将使您的系统计划检修停运时间达到最小化。

特点

- 采用完全的交钥匙工程解决方式，在工厂内预先制造和预先测试好，包含了所有的框架、电镀、电气、配管、喷漆、仪器仪表、水力系统、空气过滤、计算机控制系统。
- 所有的制造和装配工序都在达基国际的工厂内严格按照AS/NZS ISO9001:2008 质量控制工序标准要求完成，并经过严格的检验和测试。
- 如果需要的话，可向客户提供完整的工厂合格检验报告并允许客户前去现场目击验证。工厂合格检验包括了完整的交钥匙工程的所有方面，从静压测试一直到计算机控制测试和网络测试。
- 所有的部件都经过测试验证确保适用于一级一类危险区。
- 模块化的计量系统在提交时还将包括适用于一级一类危险区安装使用的站台装车控制器。这个控制装置兼有司机界面和商业交接预置计量和控制界面。它允许某个模块化计量系统独立运行，也允许与油库自动化系统进行无缝隙的配合运行。



安全性

- 一体化的溢油保护系统。
- 紧急停车系统已被完全地融入系统设计中，作为交钥匙工程的组成部分被安装到系统中并已经过测试。
- 所有的配管和布线均依据所有与危险区相关的技术规范标准要求安装、检验和测试。
- 设有事故紧急自动断流按钮，用于底装系统。

布线

所有的布线保证达到一级一类危险区规范标准要求。只有经过专门训练的并有合格资质的电气工人才能被录用从事这项工作，并且所有的工作严格按照AS/NZS ISO9001:2008 受控生产工序进行。

- 所有的高压电缆采用钢丝铠装电缆。
- 所有的本质安全性电缆布线均符合有关分隔、辨别、封头和线缆类型等方面的国际标准要求。
- 用整体式布线盒来实现线缆的机械保护和完整性。这种线缆盒经过专门设计用来最大限度地实现线缆进出的简易性和维修的便利性。
- 特别的易损线缆采用刚性套管包护。
- 所有的线缆的封头均有电缆标签和标识物。
- 所有的布线和封头都要经过100%的工厂测试。
- 完全密闭的防爆连接点全部采用经过试验验证的包护结构。

结构

- 所有的框架都做热镀锌表面处理以便最大限度地保护环境。
- 全面遵守并经过严格检查确保达到澳大利亚AS-1650标准的要求。
 - 特殊的设计允许用于热处理而不变形。
 - 大结构尺寸部件加工能力使得装油站台的框架不再需要在车间里用小尺寸构件拼接制造。
- 结构设计已经得到充分的完善并经过评价完全适用于热带风暴多发地区。

配管

- 所有的配管系统的建造结构根据具体情况达到国际标准ASME IX 2001的要求。
- 管道焊接工完全达到ASME IX 2001国际标准的要求。我们对所有的管道焊接工按照AS/NZS ISO 9001:2008 质量保证工序标准定期进行资质复核和考试。
- 所有的装油站台都必须经过X射线探伤检验，永远保留完整的焊口追踪记录资料备查。

喷漆

- 所有的管线喷漆都达到As1715 and As1716技术标准 - 当今业界对环保要求最苛刻的技术标准。
 - 的要求。
- 我们严格保持采用3层喷涂工艺，保证达到AS/NZS ISO9001:2008 技术标准的要求。
- 所有的管线在喷漆之前都经过喷丸除锈或喷砂除锈处理，保证达到AS1627.4 Class 2.5标准要求。

综合

- 模块化装油台在鹤管的布置已经考虑了便于今后加装更多的鹤管。
 - 如果能对一些预留鹤管点位进行预先布线，则会使得今后的扩展变得更加简便易行。
- 可调式组装工艺，在需要的时候，也可以把客户自带的设备或者配套厂提供的设备都融入本系统。
- 如果需要的话，还可配备用于无级调速的一体式空气过滤系统和紧急停车系统。
- 所有的照明布线均为阻燃型。
- 已经装有或者可以提供油气去除系统以便于今后进一步改造升级。



澳大利亚

110 Henderson Rd, PO Box 2813 Rowville, Victoria 3178, AUSTRALIA, 电话: +61 3 9730 8888, 传真: +61 3 9764 9931

马来西亚 电话: +60 3 7727 0755, 传真: +60 3 7727 1755

中国 北京市海淀区上地三街 电话: +86 10 6297 1803, 传真: +86 10 6297 5591

www.diamondkey.com

泰国 电话: +66 2652 2617, 传真: +66 2652 2618

中国 广州市白云区 电话: +86 20 3623 9655, 传真: +86 20 3623 9639